

## EXAMENPLAN KEUZEDLEN 2019

<b>Opleiding: Machinaal houtbewerker</b> <b>Niveau: 2</b> <b>Opleidingsduur: 480 sbu (voor keuzedelen)</b>	<b>Crebocode: 25016</b> <b>Leerweg: bbl</b>	<b>Cohort: 2019 - 2021</b> <b>College: TGO</b> <b>Team: M&amp;H</b>
<b>Versienummer: 1</b>		<b>Datum: 29 maart 2019</b>

### 1. Keuzedelen

Code	Examen	Periode afname	Resultaat
K0211	Ondernemend Gedrag niveau 1 en 2 240 SBU	Flexibel	O/V/G (behaald indien V of G)
K0224	Inspelen op innovaties geschikt voor niveau 2 240 SBU	Flexibel	O/V/G (behaald indien V of G)
K0638	Procesoptimalisatie meubelindustrie 240 SBU	Flexibel	O/V/G (behaald indien V of G)
K0465	Procesoperator CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines 240 SBU	Flexibel	O/V/G (behaald indien V of G)
K0279	2D-tekenen 240 SBU	Flexibel	O/V/G (behaald indien V of G)

### 2. Beslisregels Keuzedelen

Keuzedeel 1. Ondernemend Gedrag niveau 1 en 2/K0211/240 SBU			
Examen (code)	Resultaat	Weging/beslisregel	Eindresultaat
K0211	Onvoldoende/Voldoende/Goed	1	O/V/G behaald indien V of G

Keuzedeel 2. Inspelen op innovaties/K0224/240 SBU			
Examen (code)	Resultaat	Weging/beslisregel	Eindresultaat
K0224	Onvoldoende/Voldoende/Goed	1	O/V/G behaald indien V of G

Keuzedeel 3. Procesoptimalisatie meubelindustrie/K0638/240 SBU			
Examen (code)	Resultaat	Weging/beslisregel	Eindresultaat
K0638	Onvoldoende/Voldoende/Goed	1	O/V/G behaald indien V of G

<b>Keuzedeel 4. Procesoperator CNC gestuurde houtbewerkingsmachines/K0465/240 SBU</b>			
<b>Examen (code)</b>	<b>Resultaat</b>	<b>Weging/beslisregel</b>	<b>Eindresultaat</b>
K0465	Onvoldoende/Voldoende/Goed	1	O/V/G behaald indien V of G

<b>Keuzedeel 5. 2D-tekenen/K0279/240 SBU</b>			
<b>Examen (code)</b>	<b>Resultaat</b>	<b>Weging/beslisregel</b>	<b>Eindresultaat</b>
K0279	Onvoldoende/Voldoende/Goed	1	O/V/G behaald indien V of G